

NIAGARA®

Boyaux d'incendie industriel, forestier et municipal ultrarobuste à gaine simple et tout usage

- » Fort, compact, léger et compatible avec la plupart des dispositifs d'entreposage
- » Doublure Mertex® unique
- » Gaine synthétique simple de qualité supérieure
- » Offert avec le traitement Permatek HP™ contre l'abrasion, la reprise d'humidité et la moisissure
- » Approuvé par FM (Factory Mutual), dans les tailles indiquées*
- » Disponible avec l'espace encastré identify® pour les codes de couleur, codes à barres ou pour des marques identificatrices
- » Demeure flexible à -55° C (-65° F)
- » Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, à l'hydrolyse ainsi qu'à la pourriture et à la moisissure
- » Respecte ou surpasse les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, de UL (Underwriter's Laboratories) et de FM (Factory Mutual)



| Spéc. du boyau | Diamètre du boyau | | Diamètre du bol | | Poids non raccorde (30.5m / 100') | | Diamètre rouleau ((30.5m / 100') | | Pression de service | | Pression d'essai | | Pression d'éclatement | |
|----------------|-------------------|-----|-----------------|-----|-----------------------------------|------|----------------------------------|------|---------------------|-------|------------------|-------|-----------------------|-------|
| | Po. | mm | Po. | mm | Lbs | Kg | Po. | Cm. | PSI | kPa | PSI | kPa | PSI | kPa |
| 612 | 1.00 | 25 | 1 5/32 | 29 | 7.6 | 3.5 | 15.0 | 38.1 | 250 | 1 725 | 500 | 3 450 | 750 | 5 175 |
| 613 | 1.5* | 38* | 1 3/4 | 44 | 12.9 | 5.9 | 15.0 | 38.1 | 250 | 1 725 | 500 | 3 450 | 750 | 5 175 |
| 615 | 1.75* | 44* | 1 15/16 | 49 | 13.9 | 6.3 | 16.0 | 40.6 | 250 | 1 725 | 500 | 3 450 | 750 | 5 175 |
| 616 | 2.00* | 51* | 2 3/16 | 56 | 15.6 | 7.1 | 16.0 | 40.6 | 250 | 1 725 | 500 | 3 450 | 750 | 5 175 |
| 617 | 2.5* | 64* | 2 3/4 | 70 | 22.8 | 10.4 | 16.5 | 41.9 | 250 | 1 725 | 500 | 3 450 | 750 | 5 175 |
| 646 | 2.75 | 70 | 2 7/8 | 73 | 23.7 | 10.8 | 16.5 | 41.9 | 250 | 1 725 | 500 | 3 450 | 750 | 5 175 |
| 618 | 3.00* | 76* | 3 3/16 | 81 | 25.0 | 11.4 | 17.0 | 43.2 | 250 | 1 725 | 500 | 3 450 | 750 | 5 175 |
| 619 | 4.00 | 102 | 4 3/16 | 106 | 37.0 | 16.8 | 18.0 | 45.7 | 200 | 1 375 | 400 | 2 755 | 600 | 4 140 |
| 645 | 5.00 | 127 | 5 3/16 | 132 | 48.0 | 21.8 | 18.0 | 45.7 | 200 | 1 375 | 400 | 2 755 | 600 | 4 140 |
| 649 | 6.00 | 152 | 6 3/16 | 157 | 66.0 | 30.0 | 18.0 | 45.7 | 150 | 1 031 | 300 | 2 066 | 500 | 3 450 |



LES TEXTILES
MERCEDES LTÉE

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

TÉL 514.335.4337
TÉL 877.937.9660
TÉLÉC 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com

COMMENT SPÉCIFIER

NIAGARA®

**LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ SIMPLE
ET AFFICHER UNE PRESSION DE SERVICE TEL
QUE SPÉCIFIÉ SUR LA PAGE PRÉCÉDENTE**

.....

GAINES

La gaine doit être faite d'un fil textile de polyester à filament grande ténacité, tant pour les fils de chaîne que de trame, pour une résistance maximale, dont aux accrocs, et doit avoir un minimum de 453 duites de polyester à filament par mètre (11.5 par pouce).

Quand demandé la gaine doit être imprégné dans une des couleurs standard de NFPA avec une dispersion polymère à haute performance.

DOUBLURE

La doublure du passage doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FLEXIBILITÉ À TEMPÉRATURE FROIDE

Le boyau doit demeurer flexible à -55° C (-65° F)

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent figurer au tableau des spécifications de la page précédente.

ESSAI SOUS PLI

Une pleine longueur doit supporter une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi) sous pli.

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords doivent respecter les standards NFPA en vigueur et être fabriqués d'aluminium extrudé recouvert d'un enduit dur de .002" d'épaisseur. Elles doivent être fabriquées en Amérique du Nord et marquées de manière permanente du nom du pays d'origine. Ils doivent être munis de joints d'expansion

Le raccord mâle et la bague tournante du raccord femelle doivent comporter une zone encastrée pour des codes couleurs, à barres et-ou des marques d'identification.

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la USMCA.

STANDARDS

Les boyaux fabriqués selon cette spécification doivent respecter ou dépasser les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, de UL (Underwriters' Laboratories) et de FM (Factory Mutual).